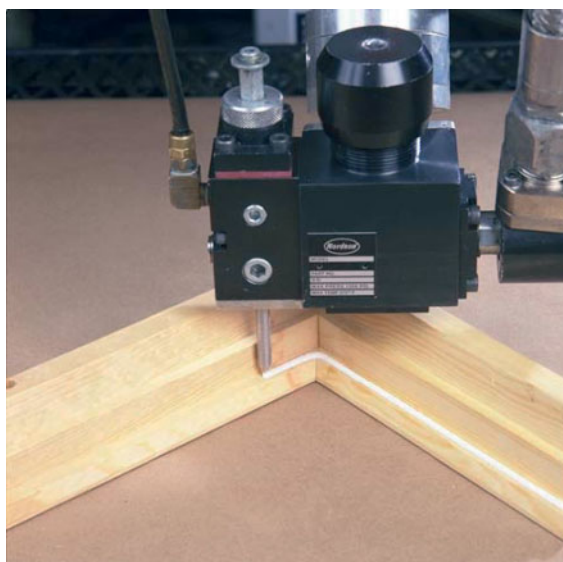


Prodotti per Edilizia - Soluzioni Industriali

Applicazioni per finestre

Installazione di vetri su finestre (vetratura)



Installazione di vetri con materiali termofusibili

Stato dell'arte

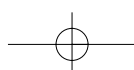
La vetratura consiste nell'applicazione di materiale adesivo o sigillante sul telaio di una finestra o di una porta. Dopo l'applicazione di tale materiale un vetro isolante viene posizionato nel telaio per realizzare l'assemblaggio. I sigillanti a caldo incollano immediatamente il vetro al telaio (incollaggio strutturale), rendendo la finestra ermetica agli agenti atmosferici (acqua, aria, neve, ghiaccio, raggi UV, umidità, muffa, ...).

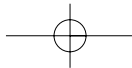
I metodi usati finora per l'installazione di vetri per finestre prevedono l'applicazione manuale o automatica di sigillante a temperatura ambiente o l'applicazione manuale di nastro butilico.

Problemi

Entrambi i metodi tradizionali presentano dei problemi. Innanzitutto, con i sigillanti tradizionali l'aderenza può variare in base al substrato (legno, PVC, alluminio). Tali sigillanti richiedono lunghi tempi di reticolazione e spesso devono passare molte ore prima che si abbia una resistenza sufficiente alla manipolazione. Inoltre alcuni di questi sigillanti non sono verniciabili e colorabili. Residui di materiale mal posizionato richiedono la rilavorazione della finestra, altrimenti destinata a scarto.

Per contro i nastri sigillanti sono comunemente usati nell'industria, poiché forniscono una presa immediata con un'adeguata resistenza su tutti i tipi di materiale. Tuttavia la nastratura richiede molta manodopera e presenta un elevato costo per metro lineare. Inoltre il montaggio finale non garantisce la durata a lungo termine, assicurata dai sigillanti, con conseguente deterioramento della finestra nel tempo.

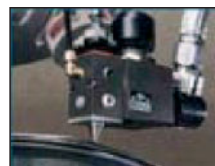




Prodotti per Edilizia - Soluzioni Industriali

Applicazioni per finestre

Installazione di vetri su finestre (vetratura)



La soluzione Nordson

Il sistema Nordson® è costituito da un fusore serie BM (in versione da 20 o 200 litri), un tubo high-flex riscaldato e una pistola automatica di dosatura serie AG900.

Per applicazioni manuali è possibile utilizzare una pistola manuale serie FP200 o AD41. La serie BM è particolarmente adatta per l'uso di sigillanti termofusibili reattivi. Il design della pompa ad ingranaggi garantisce un flusso del materiale con erogazione costante e impedisce l'esposizione all'umidità e la precoce reticolazione del sigillante, tipica di un sistema con pompa a pistone.

Nordson, inoltre, offre il sistema Prometer VDK per linee di vetratura automatizzate, che richiedono un'accurata dosatura del materiale erogato. Il sistema Prometer VDK sfrutta la velocità di spostamento del manipolatore per evitare che il sigillante si accumuli negli angoli e nelle giunzioni.

Vantaggi

Materiali termofusibili rispetto a sigillanti tradizionali

- Maggior coesione iniziale e velocità di reticolazione
- Maggior adesione a tutti i tipi di substrato
- Ottimizzazione dei work-in-progress
- Maggior rendimento del sigillante
- Costi competitivi

Materiali termofusibili rispetto a nastri

- Maggior coesione iniziale per la manipolazione del materiale
- Lunga durata del prodotto
- Maggior capacità produttiva
- Riduzione della manodopera
- Maggior pulizia e minor spreco di materiale
- Costi inferiori per metro lineare

Settore industriale: M070, prodotti per edilizia

Prodotto finale: finestre per uso commerciale e residenziale

Codice di applicazione e substrati: A462 - Legno, PVC e Alluminio

Data di pubblicazione: 5/02

Le informazioni relative al tipo di adesivo, sigillante, saldatura, vernice o altro materiale utilizzato in una particolare applicazione o richiedente l'impiego di apparecchiature di applicazione Nordson, sono a solo scopo informativo. Nordson non consiglia l'uso di particolari materiali per determinate applicazioni. Invitiamo i Clienti a contattare direttamente i fornitori del materiale per avere direttive sul tipo di materiale che meglio si adatta al tipo di applicazione che intendono eseguire.

Per ulteriori informazioni, potrete rivolgerVi al nostro funzionario tecnico-commerciale, oppure metterVi in contatto con la sede Nordson a Voi più vicina.

www.nordson.com



When you expect more.®

Nordson Italia S.p.A.

Via dei Gigli, 3/b

20090 Pieve Emanuele - MILANO

tel. +39 02 90469.1 fax +39 02 90782485

e-mail: italyadhesives@it.nordson.com

