

Applicatori per adesivi termofusibili BM 20



Una linea estremamente versatile di applicatori per la fusione e l'applicazione di adesivi termofusibili, progettata per soddisfare le vostre esigenze di produzione.

Forte della sua vasta esperienza nel settore, Nordson presenta una nuova linea di applicatori per adesivi che può essere utilizzata con hot melt, sigillanti e butili contenuti in fusti da 20 litri o 5 galloni. Le numerose funzioni standard incorporate a questi applicatori sono appositamente studiate per semplificare il lavoro e rendere i clienti sempre più competitivi. È inoltre possibile dotare il sistema di opzioni per personalizzare gli applicatori BM20 in base alle proprie esigenze.

Gli applicatori BM20 fondono l'adesivo solo sulla superficie del fusto, lasciando il materiale restante allo stato solido. Ciò riduce sensibilmente lo stress termico sui materiali sensibili al calore e contribuisce a mantenere inalterata nel tempo la solidità dei legami. Esistono piatti di fusione con superfici lavorate in modo diverso: la superficie con alette disposte assialmente assicura velocità di fusione elevate, mentre quella liscia è indicata per la lavorazione di termoplastici a base di poliuretani (PUR) che reticolano a contatto con l'umidità.

I potenti pistoni pneumatici spingono i piatti di fusione all'interno del fusto con una forza che può essere specificata dall'utente, consentendo il trasferimento del materiale alla pompa. La vasta gamma di pompe a ingranaggi e a pistoni installabili sugli applicatori consentono agli utenti di soddisfare ogni possibile esigenza in termini di lavorazione e proprietà adesive.

L'affidabilità e l'efficienza dell'applicatore sono garantiti dal sistema di controllo CS20, un sistema basato su microprocessore appositamente progettato per l'uso con applicatori Nordson.

Per le applicazioni con volumi di produzione elevati, è possibile anche installare lo speciale dispositivo per il cambio automatico che consente di collegare due applicatori per termofusibili; ciò permette la continuità della lavorazione che non deve essere interrotta per le attività di cambio fusto.

Caratteristiche e vantaggi

- La configurazione del piatto di fusione semplifica la sostituzione della tenuta incapsulata del fusto in Teflon®* o della superficie di fusione del piatto.
- Le superfici dei piatti di fusione assiali e lisce sono rivestite di ChemCoat®** anti-aderente, appositamente indicato per la lavorazione di adesivi termofusibili.
- Il dispositivo di centraggio del fusto assicura un posizionamento preciso e minimizza gli sprechi consentendo di utilizzare integralmente l'adesivo contenuto al suo interno.
- Il sistema di controllo CS20, basato su microprocessore, comprende un pannello operatore e un display a 7 segmenti,



che consentono di controllare accuratamente la velocità della pompa e la temperatura, assicurando così legami adesivi di qualità ottimale e riproducibile. Il sistema consente inoltre di programmare la sequenza di avvio, i limiti per la temperatura minima e massima, la riduzione della temperatura e le funzioni diagnostiche automatiche.

- I contatti regolabili permettono di segnalare all'operatore quando il fusto si sta scaricando o è vuoto, mentre le funzioni per l'evacuazione automatica dell'aria e il fissaggio del fusto semplificano le operazioni di sostituzione degli stessi.
- Le valvole di controllo della pressione permettono di regolare in modo preciso le pressioni di lavorazione degli adesivi.
- La funzione di regolazione automatica consente di adattare il flusso dell'adesivo alla velocità della macchina.
- L'interfaccia elettrica con indicatori di livello per il fusto, contatti per il disinnesto della pompa e gli allarmi consentono di coordinare in modo ottimale le altre funzioni di lavorazione.

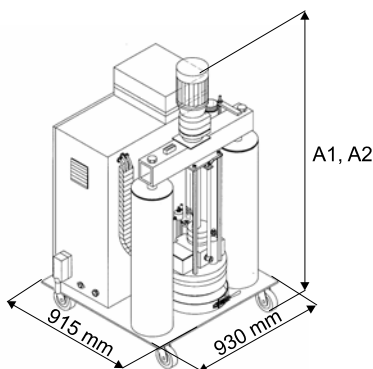
* Teflon è un marchio registrato di E.I. DuPont De Nemours & Co.

** ChemCoat è un marchio registrato di Impreglon GmbH

Applicatori per adesivi termofusibili BM 20

Accessori

- Copertura per lo scarico, per proteggere gli operatori durante le operazioni di sostituzione dei fusti.
- La versione con due tubi consente di alimentare due diverse applicazioni con un singolo fusto. La velocità della pompa aumenta automaticamente quando viene aperta la seconda pistola per mantenere il flusso costante.
- La funzione di controllo della pressione in uscita mantiene la pressione idraulica a un livello costante programmabile dall'utente.
- L'interfaccia Profibus permette di collegare agevolmente l'applicatore al PLC della linea di produzione, per consentire il controllo statistico dei dati di processo, la registrazione dei dati, la gestione remota di tutte le funzioni o la visualizzazione dei dati di processo.
- Un timer programmabile giornalmente o settimanalmente riduce i consumi elettrici provvedendo all'accensione/allo spegnimento automatico dei riscaldatori dell'applicatore.
- La torretta con gli indicatori luminosi consente di determinare lo stato dell'applicatore (acceso, pronto, fusto scarico, fusto vuoto) anche a distanza.
- I canali di temperatura supplementari possono essere collegati a pistole a spruzzo, riscaldatori d'aria e altri dispositivi che richiedono un attento monitoraggio della temperatura.



Pannello di controllo dell'applicatore CS20

Dimensioni

Lunghezza	915 mm (36")
Larghezza	930 mm (37")
Altezza 1	1440 mm (57") (con piatto di fusione abbassato)
Altezza 2	2040 mm (80") (con piatto di fusione alzato)



Piatto di fusione assiale



Piatto di fusione lineare

Specifiche

Peso	Circa 360 kg (794 libbre)
Tensione ¹	200, 240, 400 o 480 VCA, trifase, 50/60 Hz
Potenza ²	9 kW
Diametro fusto	280 o 286 mm (11 o 13")
Sensore temperatura	Ni120
Grado di protezione	IP54

1. Configurabile
2. Unità di base con pompa a ingranaggi per un tubo/una pistola



Per ulteriori informazioni, potrete rivolgerVi al nostro funzionario tecnico-commerciale, oppure metterVi in contatto con la sede Nordson a Voi più vicina.

Nordson Italia S.p.A.
Centro Direzionale Milano Oltre
Palazzo Tintoretto
Via Cassanese, 224
20090 Segrate MI

Tel. 02 2166841
Fax Servizio Clienti 02 26926790
Fax Servizio After Market 02 26926699
Fax Generale vendite e marketing 02 21871558
e-mail: italyadhesives@it.nordson.com

www.nordson.com

© 2006 Nordson Corporation
Tutti i diritti riservati
Nordson si riserva il diritto di apportare modifiche ai modelli fra le diverse ristampe.



PAL-00-982-IT
Edizione del 02/2008
Stampato in Germania